



武汉仪检科技有限公司



深孔珩磨机专业生产商



1 公司简介

武汉仪检科技有限公司以研发、制造国内第一、世界领先的珩磨加工设备为己任，公司通过与国内多家院校合作，吸收国外的先进技术，根据国内不同行业产品的特点，研制开发了专业化、系列化珩磨设备，现已陆续开发出大型卧式强力内、外圆珩磨机系列产品。与国内企业同类产品相比，我公司生产的强力珩磨机性能更优（关键零部件使用寿命增加 200%）、效率更高（磨削效率高出 50%以上），部分性能指标已远远优于同类进口产品。

公司研制的珩磨工具可完美兼容美国善能 HT 系列珩磨机，我公司可维修更换善能 HT 系列珩磨机。





2 机床简介及技术参数

2.1 机床组成



机床主要由主轴箱、主轴箱溜板机构、往复机构、珩磨杆搁架、工件床身、工件夹具、电控系统、冷却系统和珩磨工具组成。

2.2 使用要求

- 电源：3 相 380V 50HZ
- 气源： ≥ 0.6 Mpa



2.3 主要技术参数

型号	冲程长度 (MM)	加工范围 (MM)	机床长度 (MM)	机床宽度 (MM)	机床高度 (MM)	重量 (KG)
JWH-2000	2000	Φ 25- Φ 450	6300	1200	1500	3100
JWH-3000	3000	Φ 25- Φ 450	8500	1200	1500	3800
JWH-5000	5000	Φ 25- Φ 450	15000	1500	1500	5800
JWH-8000	8000	Φ 25- Φ 450	19000	1500	1500	6200
JWH-10000	10000	Φ 25- Φ 450	22000	1500	1500	7500
JWH-5000Z	5000	Φ 25- Φ 1600	15000	1500	1500	6500
JWH-8000Z	8000	Φ 25- Φ 1600	19000	1500	1500	7500
JWH-10000Z	10000	Φ 25- Φ 1600	22000	1500	1500	8500

- 机床总功率：15.5KW
- 加工范围：最大长度：10000mm，最大孔径：Φ 1600mm（加定做夹具可达 2000mm）
- 最小孔径：Φ 25mm（行程低于 2000mm）
- 加工节拍：平均：400-700cm³/h，最大：800 cm³/h
- 尺寸精度：H6-H8
- 圆度：0.02mm
- 粗糙度：Ra0.2-Ra0.4





3 数控系统人机界面

人机界面包括加工负载率曲线、数据显示及开关控制、报警状态监视、电机手动控制及参数配置几个部分。如下图所示：



图 1 人机界面

加工负载率曲线

X 轴为往复电机实时位置，Y 轴是进给电机的负载率，往复运动每个周期实时显示电机负载率最大的点的位置（黄色竖线所示），X 轴两端分别为设置的往复行程的起始点和终止点，Y 轴的负载率范围为 0~100%，负载率越高磨削效率越高，对于不同直径不同材料的工件，应注意负载率不宜设置过高，幅度修改不宜过大，以免损害到主轴齿轮箱。



4 部分客户名单:



中船重工中南装备有限责任公司 (388)
ZHONGNAN EQUIPMENT COMPANY LTD.



常州力安液压设备有限公司



扬州楚门机电设备制造有限公司

YANGZHOU CHUMEN ELECTRICAL AND MECHANICAL EQUIPMENT CO., LTD.



无锡市正峰液压气动有限公司

WUXI ZHENGFENG HYDRAULIC PRESSURE PNEUMATIC CO.,LTD

GAMECO

广州白云飞机维修工程有限公司



中国兵器
工业集团

晋西车轴股份有限公司



天地科技(宁夏)煤机再制造技术有限公司



武汉仪检科技有限公司

联系电话: 027-83888846/18971220068

传真: 027-86659778

邮箱: hangmoji@163.com